

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник головного інженера

АТ ХМЗ «Світло Шахтаря»

В.В. Нежебовський

2022 р.



АКТ

про впровадження розробленої технології підвищення довговічності деталей об'ємного гідроприводу для важконавантажених машин

Акт складено у тому, що АТ ХМЗ «Світло Шахтаря» сумісно з кафедрою технології металів та матеріалознавства Харківського національного автомобільно-дорожнього університету провели стендові та виробничі випробування деталей об'ємного гідроприводу важконавантажених машин. Для виготовлення деталей пар тертя замість сталі 45 з карбонітридним покриттям використовували сталь 38Х2МЮА з плазмовим покриттям з карбіду титану.

Проведені сумісні випробування показали, що заміна сталі і розроблена в ХНАДУ технологія поверхневого зміцнення забезпечили підвищення зносостійкості в 1,7 рази і зменшення коефіцієнту тертя.

Розроблена технологія може бути використана при проектуванні і виготовленні аналогічних вузлів та механізмів.

Даний акт не є підставою для фінансових розрахунків.